



MCF 300

MONITOR PER FASCIATORE



NR. 1304-I
REV. 2

ISTRUZIONI PER L'USO
E
MONTAGGIO





Questo prodotto è conforme ai requisiti EMC come definito dalle direttive
2004/108/CE e successive modificazioni
e riferimento alla Norma Applicata EN ISO 14982

Costruttore : MC elettronica S.r.l.
Indirizzo : Via E. Fermi, 450/486
Fiesso Umbertiano (ROVIGO) - ITALIA
Tel. +39 0425 754713 Fax +39 0425 741130
E-mail: mcstaff@mcelettronica.it
Internet: www.mcelettronica.it

Codice manuale : 1304-I
Emissione : Ottobre 2013
Edizione : Novembre 2020

MC elettronica S.r.l. non assume l'obbligo di notificare eventuali successive modifiche al prodotto.

Le descrizioni riportate nel presente manuale non autorizzano in alcun modo manomissioni da parte di personale non autorizzato.

La garanzia sulle apparecchiature decade nel momento in cui tali manomissioni siano riscontrate.

© Copyright MC elettronica 2020

Indice

1. Norme ed avvertenze generali	5
1.1 Premessa.....	5
1.2 Condizioni di garanzia	6
1.3 Servizio di assistenza	6
2. Descrizione generale	7
3. Installazione del sistema.....	8
3.1 Montaggio del monitor	9
3.2 Installazione dei sensori	10
3.2.1 Installazione sensore magnetico D.12 cod. 671	10
3.3 Vista frontale.....	11
3.4 Vista posteriore.....	12
4. Accessori.....	13
5. Programmazione.....	13
6. Funzionamento	14
7. Range dei totalizzatori	14
8. Caratteristiche tecniche.....	15
8.1 Manutenzione ordinaria	15
8.2 Manutenzione straordinaria	15
9. Anomalie di funzionamento	16
10. Dati tecnici.....	17
10.1 Dati tecnici Monitor per fasciatori MCF 300	17
10.2 Dati tecnici accessori.....	17
10.2.1 Sensore magnetico D.12 cod. 671	17

1. Norme ed avvertenze generali

1.1 Premessa

Questo manuale d'istruzioni fornisce tutte le informazioni specifiche necessarie alla conoscenza ed al corretto utilizzo dell'apparecchiatura in Vostro possesso.

Esso deve essere letto attentamente all'atto dell'acquisto del Tachimetro e consultato ogni volta che sorgano dubbi circa l'utilizzo o ci si accinga ad effettuare interventi di manutenzione.

Il manuale deve essere tenuto a bordo della macchina o, almeno, quando ciò non sia possibile, deve essere conservato in luogo noto ed accessibile per un'agevole consultazione.

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI. QUESTO MANUALE E' DESTINATO ESCLUSIVAMENTE ALL'USO DA PARTE DEL CLIENTE. OGNI ALTRO USO E' PROIBITO.

1.2 Condizioni di garanzia

- OGGETTO DELLA GARANZIA: la garanzia si applica al prodotto ed alle sue parti contrassegnate dal numero di matricola o altro numero d'identificazione usato da *MC elettronica*;

DURATA DELLA GARANZIA: *MC elettronica S.r.l.* garantisce il *Monitor MCF 300* per un periodo di **1 anno** dalla data di costruzione (indicata sulla targhetta d'identificazione posta sul retro del monitor) ed anche gli accessori.

La garanzia copre il prodotto e tutte le riparazioni effettuate entro i termini concordati.

Tale garanzia non è applicabile in caso di:

- danno provocato casualmente;
- uso non corretto;
- modifiche non concordate, installazione (o messa a punto) non corretta;
- danno provocato da rottura o malfunzionamento di apparecchiature non *MC elettronica* collegate meccanicamente o elettricamente ai nostri apparecchi;
- cause di forza maggiore (fulmini, inondazioni, incendi o altre cause indipendenti da *MC elettronica*).

Le riparazioni in garanzia, che devono essere effettuate presso i laboratori dei nostri centri autorizzati, sono completamente gratuite purché gli apparecchi vengano ad essi direttamente trasportati o inviati porto franco. Le spese di trasporto ed i rischi da esso derivanti sono a totale carico del Cliente.

La garanzia sopra descritta è valida a meno di accordi diversi fra *MC elettronica* e Cliente.



Avvertenza

MC elettronica declina ogni responsabilità per danni o spese dirette o indirette, causate dall'uso improprio o dall'incapacità del Cliente di usare l'attrezzatura separatamente e/o in combinazione con altre apparecchiature.

1.3 Servizio di assistenza

E' possibile ottenere l'assistenza in tutti i paesi dove il computer è ufficialmente distribuito da *MC elettronica* (durante e dopo il periodo di garanzia).

Qualunque tipo d'intervento richiesto sul *Monitor MCF 300* deve essere eseguito secondo quanto riportato nel presente manuale oppure seguendo eventuali accordi presi con *MC elettronica*.

In caso contrario potranno essere annullate le relative condizioni di garanzia.

2. Descrizione generale

Il Monitor MCF 300 è un sistema elettronico a microprocessore progettato per macchine agricole fasciatrici.

E' stato concepito per monitorare il compimento della fasciatura; con ciò si intende che le operazioni di carico della balla sulla torretta, dell'avvio e del blocco della torretta ed il successivo scarico della balla sono effettuate manualmente dall'operatore tramite appositi distributori idraulici di cui è dotato il fasciatore. L'operatore mediante il monitor visualizza sul display il numero di balle parziali, quelle totali, e il numero delle fasciate. Il contatore balle parziali è facilmente azzerabile mediante la pressione del relativo tasto posto sotto al visualizzatore digitale; analogamente è possibile impostare a piacere il numero delle fasciate da effettuare, da un minimo di 1 ad un massimo di 255.

3. Installazione del sistema

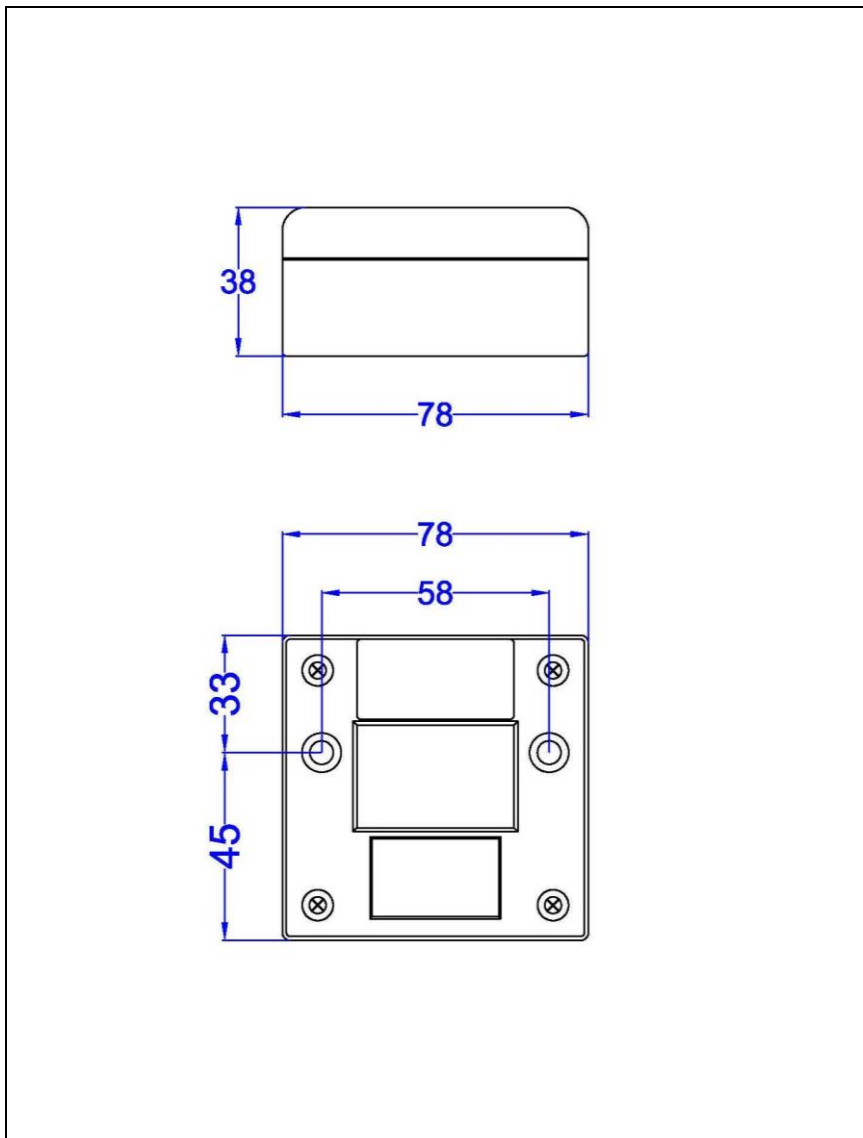


Figura 1. Ingombri generali

3.1 Montaggio del monitor

Per il montaggio del monitor procedere nel seguente modo:

- All'interno della cabina del mezzo, su una superficie piana e liscia, pulire bene con un prodotto apposito e applicare il velcro adesivo **(B)**.
- A questo punto è possibile fissare il tachimetro facendolo combaciare con il velcro presente nella parte posteriore **(A)**.
- Se si desidera fissare il Monitor in maniera più stabile o duratura, utilizzare gli appositi inserti in ottone **(C)** collocati nel retro del monitor, utilizzare viti M5 per il fissaggio a staffe o supporti.

N.B.: Si consiglia di posizionarla vicino ai comandi idraulici del fasciatore, per agevolare le fasi di lavoro.

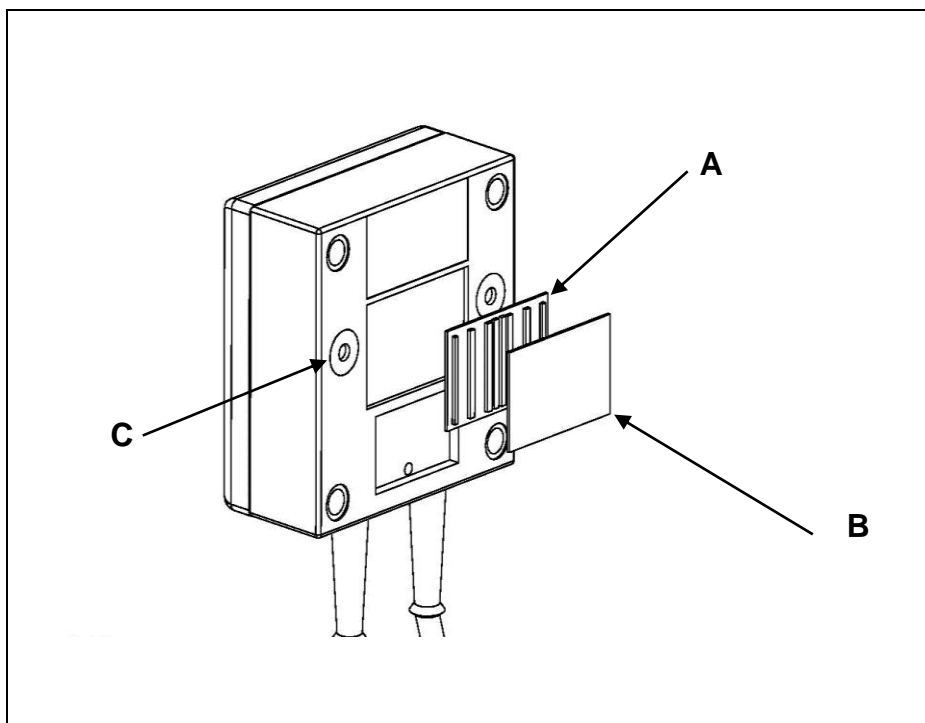


Figura 2. Montaggio del Monitor.

3.2 Installazione dei sensori

Il Monitor MCF 300 è equipaggiato con un tipo di sensore:

- sensore magnetico D.12 (cod. 671): per rilevazione dei giri di fasciate su ogni balla.

3.2.1 Installazione sensore magnetico D.12 cod. 671

Montare il sensore dei giri su una parte fissa del fasciatore, mentre il magnete in dotazione sulla parte rotante: ad ogni fasciata compiuta sulla balla deve corrispondere un passaggio del magnete di fronte al sensore.

Fare attenzione che la distanza tra magnete e sensore non sia superiore a 10 mm (circa), per assicurare il corretto funzionamento (figura 4).



Avvertenza

Si consiglia di proteggere il cavo del sensore con una guaina di gomma.

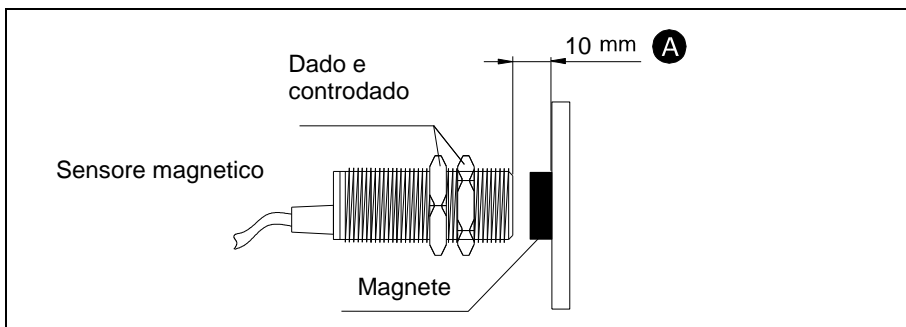


Figura 3. Posizione tipica del sensore magnetico D.12 cod. 671.

3.3 Vista frontale

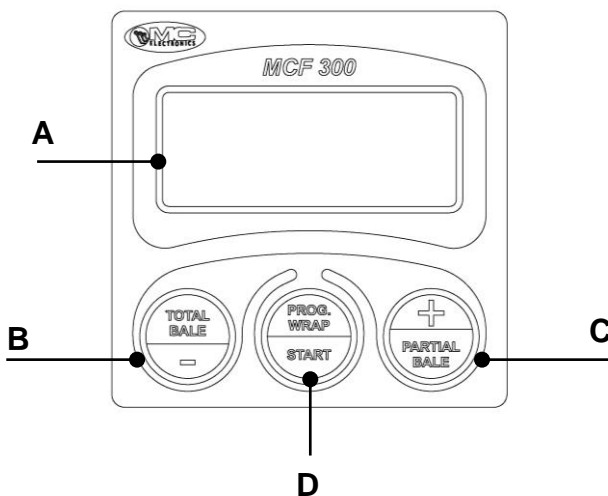


Figura 5. Vista frontale.

Il pannello frontale permette all'utilizzatore di visualizzare tutti i dati relativi al ciclo di lavoro. Sul pannello si possono distinguere i seguenti elementi:

RIF.	DESCRIZIONE
A.	Display LCD a 4 cifre per la visualizzazione delle grandezze
B.	Tasto multifunzione: visualizza le balle totali, diminuisce l'impostazione del numero delle fasciate (durante la programmazione associato al tasto D)
C.	Tasto a doppia funzione: visualizza le balle parziali, azzera il conteggio delle balle parziali (premuta per tre secondi), aumenta l'impostazione del numero delle fasciate (durante la programmazione associato al tasto D)
D.	Tasto a doppia funzione: conferma la programmazione, programma il numero di fasciate

3.4 Vista posteriore

Sul retro del tachimetro si possono distinguere i seguenti elementi:

- A. Etichetta identificativa
- B. Inserti M5
- C. Velcro di fissaggio DUAL LOCK 3M

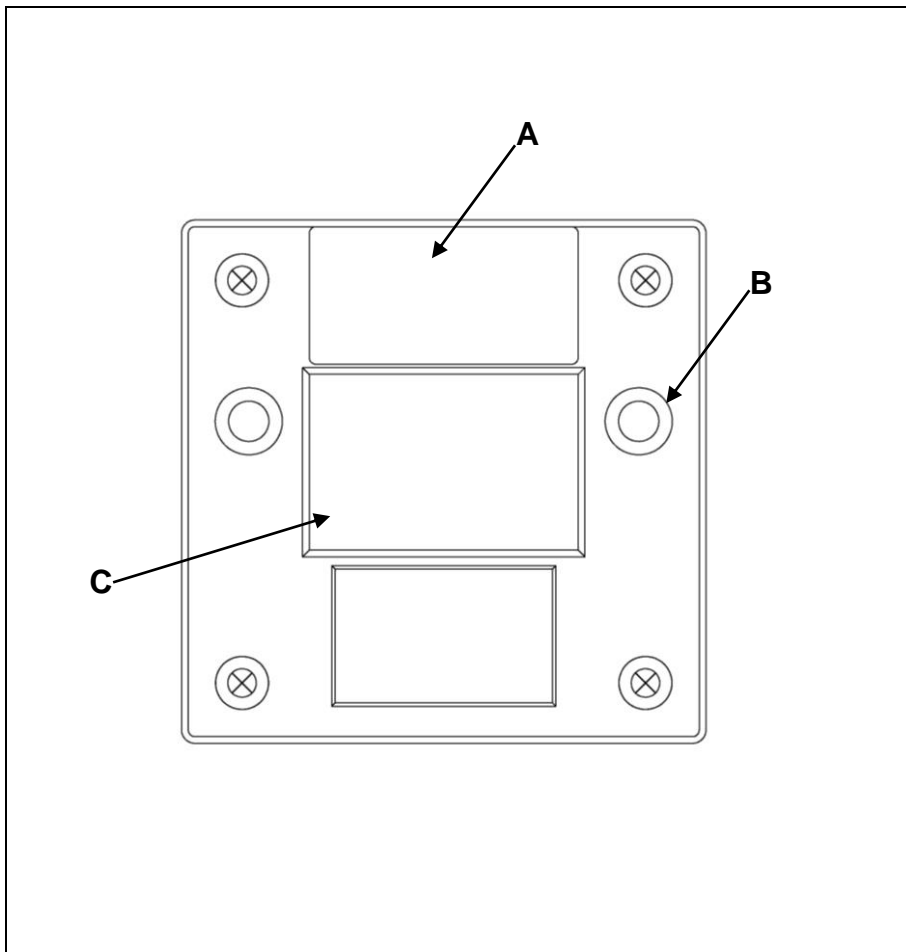


Figura 6. Vista posteriore.

4. Accessori

Tabella 4-1. Accessori	
CODICE	DESCRIZIONE
671	Sensore magnetico D.12 CAVO L= 2000 MM

5. Programmazione

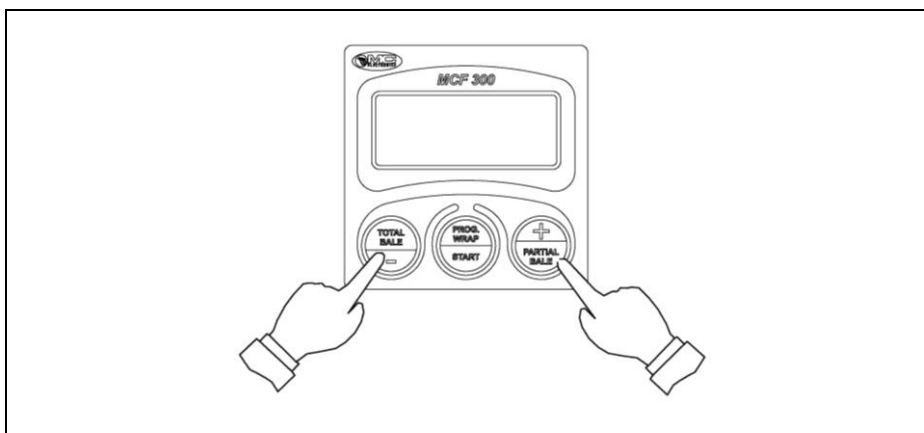


Figura 7. Programmazione.

Dopo aver collegato il monitor all'alimentazione (presa accendisigari), si accenderà in automatico senza premere alcun tasto. Il monitor emetterà un segnale acustico ed eseguirà un test accendendo per due secondi tutti i segmenti del display. Al termine del test sul display comparirà la lettera "F" con accanto il numero delle fasciate effettuate (che ovviamente sarà "0"). Programmare il numero delle fasciate tenendo premuto per circa due secondi il tasto D (PROG. WRAP) fino a che il display visualizzerà la lettera "P" lampeggiante e il valore delle fasciate programmate; per diminuire o aumentare tale valore, premere i tasti B (-) o C (+). Il valore da impostare deve essere compreso tra 1 e 255; per confermare premere il tasto "START" (D) fino a quando sul display ricompare la lettera "F" con accanto il numero delle fasciate effettuate.

6. Funzionamento

Eseguita l'operazione di programmazione, avviare la macchina tramite comando idraulico.

Il monitor segnala all'operatore quando il ciclo di fasciatura sta per terminare, con una sequenza di segnalazioni sonore:

- un "bip" al compimento della terzultima fasciata programmata;
- due "bip" ravvicinati al compimento della penultima fasciata programmata;
- cinque "bip" ravvicinati al compimento di tutte le fasciate programmate.

Fasciata la palla l'operatore provvederà a scaricarla servendosi dei comandi idraulici del fasciatore.

Finito il ciclo, il monitor si predispone automaticamente per eseguirne uno nuovo, e il display torna a visualizzare "0" fasciate effettuate; se si vuole resettare un ciclo non completo, premere il tasto D (START).

7. Range dei totalizzatori

Totalizzatore balle totali	da 0 a 9999
Totalizzatore balle parziali (azzerabile)	da 0 a 9999
N° fasciate impostabili	Da 1 a 255

8. Caratteristiche tecniche

In questo capitolo sono riportate le procedure di manutenzione ordinaria e straordinaria.

Con **manutenzione ordinaria** s'intendono tutte quelle operazioni da eseguire periodicamente, la cui esecuzione non richiede capacità specifiche e che quindi possono essere effettuate dagli utilizzatori (operatori ecc.).

Con **manutenzione straordinaria** s'intendono quegli interventi non preventivabili dovuti a guasti meccanici o elettrici, che richiedono una precisa competenza tecnica o particolari capacità, e che quindi dovrebbero essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato (personale di manutenzione ecc.).

8.1 Manutenzione ordinaria

La manutenzione ordinaria si riduce alla semplice pulizia del Monitor.

Pulire il Monitor con un panno umido e con detergente delicato per evitare di cancellare le serigrafie del pannello.



Avvertenza

- *Non usare getti d'acqua in pressione.*
- *Non utilizzare prodotti abrasivi o solventi.*
- *Evitare di premere sulla tastiera con oggetti appuntiti e duri in quanto si potrebbe danneggiare la membrana in poliestere, compromettendo il grado di impermeabilità della tastiera.*

8.2 Manutenzione straordinaria



Avvertenza

Gli interventi di manutenzione straordinaria devono essere eseguiti esclusivamente da personale autorizzato.

9. Anomalie di funzionamento

In caso di problemi di funzionamento del Monitor, eseguire questi semplici controlli per verificare se sono necessarie riparazioni.

Se il problema persiste anche dopo le verifiche suggerite, consultare il rivenditore di zona o rivolgersi al Centro di Assistenza Tecnica presso *MC elettronica*.

ANOMALIA	CAUSA	RIMEDIO
Il Monitor non si accende	Il cavo di alimentazione è scollegato o interrotto	Controllare il cavo di alimentazione (vedi paragrafo Errore. L'origine riferimento non è stata trovata. a pag. Errore. Il segnalibro non è definito.)
Il display non visualizza la velocità di rotazione della PTO o di altro organo rotante	<ul style="list-style-type: none"> a. Cavo interrotto del sensore o connettore staccato b. Distanza di taratura troppo grande c. La testa del sensore è intaccata 	<ul style="list-style-type: none"> a. Ripristinare il collegamento b. Registrare la distanza di taratura come indicato al paragrafo 3.2 a pag. 10. c. Sostituire il sensore

10. Dati tecnici

10.1 Dati tecnici Monitor per fasciatori MCF 300

Tensione di alimentazione	: 10 ÷ 16 VDC
Corrente massima assorbita	: 200 mA
Fusibile auto-ripristinabile interno	: 300 mA
Caratteristiche di funzionamento	
Grado di protezione	: IP 66
Resistenza vibrazioni meccaniche	: 2 G
Condizioni di funzionamento	
Temperatura ambiente	: -20°C ÷ +70°C
Condizioni atmosferiche	: Umidità relativa 90%
Trasporto e immagazzinamento	
Temperatura	: -25°C ÷ +75°C

10.2 Dati tecnici accessori

10.2.1 Sensore magnetico D.12 cod. 671

Tensione di alimentazione	: 10 ÷ 30 VDC
Segnale di uscita	: Contatto verso massa
Frequenza max. di lavoro	: 250 Hz
Temperatura di lavoro	: - 20°C ÷ +60°C
Distanza max. di intervento	: 10mm (con magnete D.20 cod. 50)



ATTENZIONE: QUESTO PRODOTTO CONTIENE STAGNO E PIOMBO, A FINE CICLO DI VITA DEVE ESSERE SMALTITO NELLE AREE ADIBITE AL RITIRO OPPURE CONSEGNATO DIRETTAMENTE PRESSO LA SEDE MC ELETTRONICA SRL (ITALY)



**Apparecchiature elettroniche
per l'agricoltura, movimento terra ed industria**

www.mcelettronica.it

