



UC 200 IR

UNIVERSELLER MONITOR
FÜR REGNER



NR.1230-DE
Rev. 1

GEBRAUCHSANLEITUN





Dieses Produkt stimmt mit den Anforderungen in Bezug auf die EMV überein, wie in den Richtlinien 2004/108/EG und den folgenden Änderungen definiert und mit Bezugnahme auf die angewandte Norm EN ISO 14982

Hersteller : MC elettronica S.r.l.
Adresse : Via E. Fermi, 450/486
Fiesso Umbertiano (ROVIGO) - ITALY
Tel. +39 0425 754713 Fax +39 0425 741130
E-mail: mcstaff@mcelettronica.it
Internet: www.mcelettronica.it

Dokument Nr. : 1230-DE
Veröffentlichung : Mai 2012
Ausgabe : Februar 2020

MC Elettronica s.r.l. ist nicht verpflichtet, eventuelle spätere Änderungen am Produkt mitzuteilen. Die in diesem Handbuch wiedergegeben Beschreibungen berechtigen in keiner Weise zu Abänderungen durch nicht dazu befugtes Personal. Die Garantie der betreffenden Geräte verfällt in dem Moment, in dem diese Abänderungen festgestellt werden.

Dieses Handbuch ist ausschließlich zum Gebrauch durch den Kunden bestimmt. Jede andere Gebrauchsart ist untersagt; alle Rechte vorbehalten

© Copyright MC elettronica 2020

Inhalt

1. Richtlinien und allgemeine Hinweise	4
1.1 Vorwort.....	4
1.2 Garantiebedingungen.....	5
1.3 Kundendienst	5
2. Installation	6
3. Programmierung	7
4. Änderung des Passworts	9

1. Richtlinien und allgemeine Hinweise

1.1 Vorwort

Dieses Anleitungshandbuch liefert alle spezifischen Informationen, die benötigt werden, damit Sie das sich in Ihrem Besitz befindliche Gerät kennen und korrekt benutzen lernen.

Es muss beim Kauf des Monitors aufmerksam gelesen und jedes Mal zu Rate gezogen werden, wenn Zweifel zur Anwendung entstehen, oder wenn beabsichtigt wird, Wartungseingriffe vorzunehmen.

Das Handbuch muss auf der Maschine oder, falls dies nicht möglich ist, zumindest an einem bekannten und zum Nachschlagen leicht zugänglichen Ort aufbewahrt werden.

ALLE RECHTE VORBEHALTEN. DIESES HANDBUCH IST AUSSCHLIESSLICH ZUM GEBRAUCH DURCH DEN KUNDEN BESTIMMT. JEDER ANDERE GEBRAUCH IST VERBOTEN.

1.2 Garantiebedingungen

- GEGENSTAND DER GARANTIE: Die Garantie erstreckt sich auf das Produkt und auf alle seine Bauteile, die mit der Seriennummer oder einer anderen Kennzeichnungsnummern von *MC elettronica* versehen sind.
- DAUER DER GARANTIE: *MC elettronica* gewährt für das *UC 200 IR* eine Garantie von **1 Jahr** ab dem Herstellungsdatum (auf dem Kennzeichnungsschild auf der Rückseite des Monitors angegeben), Zubehör inbegriffen.
Die Garantie deckt das Produkt und alle innerhalb der vereinbarten Fristen vorgenommene Reparaturen.

Diese Garantie gilt nicht bei:

- zufällig verursachten Schäden
- unsachgemäßem Gebrauch;
- nicht vereinbarten Änderungen, nicht korrekter Installation (oder Einstellung);
- durch Defekte oder Betriebsstörungen verursachten Schäden wegen Geräten, die nicht von *MC elettronica* sind, und die mechanisch oder elektrisch an unsere angeschlossen sind;
- Ursachen durch höhere Gewalt (Blitzschlägen, Überschwemmungen, Bränden oder anderen von *MC elettronica* unabhängigen Ursachen).

Die Reparaturen während der Garantie, die in Werkstätten unserer autorisierten Zentren durchgeführt werden müssen, sind vollständig kostenlos, wenn die Geräte direkt dorthin gebracht oder portofrei eingesandt werden. Die Transportkosten und die damit verbundenen Risiken gehen ganz zu Lasten des Kunden.

Die oben beschriebene Garantie gilt, außer es wurde zwischen *MC elettronica* und dem Kunden anderes vereinbart.



Hinweis

MC elettronica weist jede Verantwortung für Schäden oder direkte oder indirekte Kosten von sich, die durch unsachgemäßen Gebrauch oder durch die Unfähigkeit des Kunden verursacht werden, das Gerät getrennt und/oder in Kombination mit anderen Geräten zu benutzen.

1.3 Kundendienst

Die Leistungen des Kundendienstes können in allen Ländern beansprucht werden, in denen das Gerät offiziell von *MC elettronica* vertrieben wird (während und nach der Garantiezeit).

Jeder erforderliche Eingriff am *UC 200 IR* muss so ausgeführt werden, wie es im vorliegenden Handbuch beschrieben wird, oder unter Beachtung von eventuellen Vereinbarungen, die mit *MC elettronica* abgeschlossen wurden.

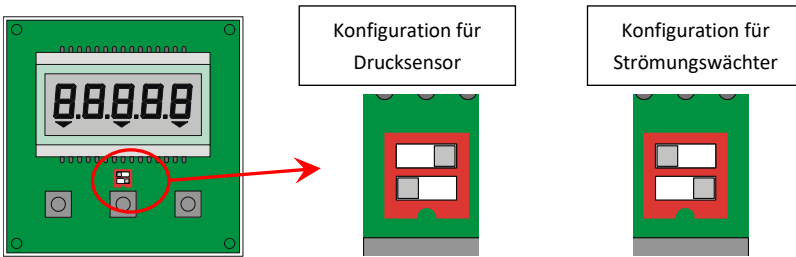
Anderenfalls können die entsprechenden Garantiebedingungen widerrufen werden.

2. Installation

UC 200 IR kann mit einem Druckwandler oder Durchflussmesser eingesetzt werden. Um eine bestmögliche Funktionsweise in der Druckkonfiguration zu gewährleisten, sollten UC 200 IR und der entsprechende Wandler nahe an der Düsenhalterung installiert sein und von einer 12V-Batterie versorgt werden; falls der Wandler von der Halterung entfernt installiert wird, ist es möglich, den entsprechenden Druckverlust mit einem eigens dafür vorgesehenen, programmierbaren Parameter auszugleichen, siehe Kapitel Programmierung.

Auswahl des Sensortyps:

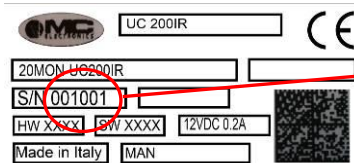
UC 200 IR ist werksmäßig für den Einsatz mit einem Drucksensor eingestellt. Um einen Strömungswächter zu verwenden, muss wie folgt vorgegangen werden: die 4 Schrauben an den Ecken lösen und das Gerät durch Abnahme der Frontplatte öffnen, die kleinen Schalter wie in der folgenden Darstellung angezeigt verschieben und dann den entsprechenden Software-Parameter verändern (siehe Kapitel Programmierung).




Interne elektronische Platine

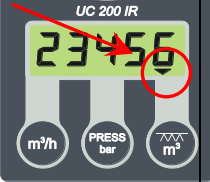
3. Programmierung

Um zur Programmierungsphase der Parameter zu gelangen, muss die Taste **PRESS**/bar 10 Sekunden lang gedrückt werden, danach fragt der Monitor nach einem Passwort; üblicherweise entspricht das Passwort den 4 Seriennummern, die sich auf dem Schild auf der Rückseite des Monitors befinden.



In diesem Fall lautet das Passwort 1001: um die erste Nummer einzugeben, die Tasten **m³/h** und **m³** verwenden, um zur nächsten Nummer zu gelangen, die Taste **Press** drücken; wird das Passwort korrekt eingegeben, so gelangt man durch das Drücken auf die Taste **Press** zur Programmierung des ersten Parameters

Name Parameter	Beschreibung	Werte und Schritt	Standard
Pr	Kalibrierung des Drucksensors, Einstellung des höchsten Nennwerts des Sensors	5 – 30 in Schritten von 1	20
dU	Ausgewählter Düsendurchmesser; jeder Durchmesser hat einen abgestimmten voreingestellten Betriebsdruck / Wasserverbrauch; nur für die Düse "P" ist es möglich, dies zu programmieren, siehe unten	6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40-P	22
	Wasserverbrauch bei 5 bar der Düse P: dieser Parameter wird immer angefragt, auch wenn im vorherigen Parameter eine Standarddüse ausgewählt wurde; der Pfeil oben links zeigt diesen Parameter an.	0.0 – 6500.0 in Schritten von 0.1	500.0
PC	Druckverlust: der Druckverlust wird in bar mit einer Dezimalstelle programmiert, zwischen der Einbaustelle des Drucksensors und der Düse.	0.0 – 30.0 in Schritten von 0.1	0.0

Bezeichnung Parameter	Beschreibung	Bereich und Schritt	Standard
i	Literimpulse für den Strömungswächter	10.0 – 999.9 in Schritten von 0.1	30.0
PF	Auswahl Betriebsart : F = mit Strömungswächter P = mit Druckwandler (in Kombination mit der Auswahl des Sensortyps, wie bereits beschrieben)	P oder F	P
	In der Parametersequenz besteht die Möglichkeit, den Gesamtzähler der m ³ zu verändern. Auf dem Display erscheint der aktuelle Gesamtwert mit dem entsprechenden Pfeil und der ersten Nummer, die blinkt: der Wert kann nun mit den gleichen Tasten wie für die Passwort-Eingabe verändert oder zurückgesetzt werden	--	--

4. Änderung des Passworts

Das Zugangspasswort zur Programmierung kann auf die folgende Weise geändert werden: bei ausgeschaltetem Monitor (von der Stromversorgung getrennt) gleichzeitig alle 3 Tasten gedrückt halten und zeitgleich den Monitor mit Strom versorgen; die Tasten weiter für ca. 10 Sekunden gedrückt halten, bis am Display "P----" angezeigt wird, die Tasten nun loslassen und das neue Passwort eingeben: mit den äußeren Tasten ändert man die erste Nummer und mit der mittleren Taste geht man zur nächsten Nummer über.

Technische Merkmale	
Versorgungsspannung	Von 9 bis 16 Vcc
Maximale Aufnahme	60 mA @ 16Vcc (ohne Sensoren) 80 mA @ 16Vcc mit Druckwandler ⁽¹⁾
Betriebstemperatur	-20°C – +75°C
Schutzgrad IP	IP65
Mechanischer Widerstand	2 g
Material	ABS

((1) = Rechenbeispiel 12V Batterieversorgung: bei einem Stundenverbrauch von 80mA/h mit einer täglichen Betriebszeit von 10 Stunden erhält man $80 \cdot 10 = 800 \text{ mA}$ täglich, bei 30 aufeinander folgenden Arbeitstagen erhält man $800 \cdot 30 = 24000 \text{ mA} = 24 \text{ A}$ Würde deshalb die Sprühmaschine 1 Monat lang in Betrieb sein, so wäre der Verbrauch 24A; falls es nicht möglich ist, UC 200 IR an die Batterie des Traktors anzuschließen, so ist es empfehlenswert, eine Batterie mit mindestens der doppelten Kapazität des berechneten Werts zu verwenden, also 48A : wie zum Beispiel eine Kfz-Batterie eines Kleinwagens.



WARNUNG: Dieses Produkt enthält Zinn und Blei. Es muss aus dem Ende ihrer Lebenszyklus sein an den dafür vorgesehenen Entsorgungsanlagen entsorgt oder direkt an MC ELETTRONICA SRL (Italien) geliefert.

NOTES



Elektronische Geräte für die Landwirtschaft

www.mcelettronica.it

